



MACHINE CATALOGUE

PIPE BENDING MACHINES



make your life
easier with high
technology



provide quality
and fast solutions



BERMET MAKINA have more than 25 years of experience in the production of machines for metal forming, our goal is to supply with the best machine solution to our customers.

We have done a great deal to ensure the quality of our machines meets international standards. To this end, we have rigorous inspection procedures, which are conducted throughout all phases of the manufacturing process. This allows us to ensure the ultimate in quality. This commitment to quality and expert workmanship enables BERMET MAKINA machines that fully meet customers' strict requirements of machine performance.

Based on the company philosophy of technological innovation and leadership, BERMET MAKINA has spent great efforts in the research and development of advanced machines. Our machines have been widely sold to many countries in the world. Each machine is manufactured to the highest quality standards, with the highest versatility, providing the most competitive edge for parts machining. BERMET MAKINA are further enhanced by fine craftsmanship, which guarantees the user outstanding precision performance. Today BERMET MAKINA continues to labor at the technological forefront of the machine tool industry, maintaining a reputation for innovation design, state-of-the-art manufacturing techniques and rigorous quality control.



PBM 32

Yarı Otomatik Boru & Profil Bükme Makinası / Semi Automatic Pipe & Tube Bending Machine

آلة ثني المواسير نصف أوتوماتيكي



Frenli Motor / Hassas Büküm
Brake Motors / Sensitive Bending



Manuel Ölçü Ayarı
Manual Dimensions Setting



Kalıp Rafı
Tool Shelf



TEKNİK BİLGİ

Max. Boru Çapı	32
Max. Boru Et Kalınlığı (mm)	2
Max. Büküm Yarıçap (mm)	300
Max. Büküm Derecesi (°)	190
Boru Büküm Hızı (0/sn)	68
Motor Gücü (kW)	2.2
Makina Ağırlığı (kg)	280
Makina Uzunluğu (mm)	1950
Makina Geniřliđi (mm)	850
Makina Yüksekliđi (mm)	950



TECHNICAL DATA

Max. Pipe Diameter	32
Max. Wall Thickness (mm)	2
Max. Bending Radius (mm)	300
Max. Bending Angle (°)	190
Bending Speed (0/sn)	68
Engine Power (kW)	2.2
Machine Weight (kg)	280
Machine Length (mm)	1950
Machine Width (mm)	850
Machine Height (mm)	950



المعلومات التقنية

أقصى قدر قطر الأنبوب	32
أقصى قدر سماكة الجدار (مم)	2
أقصى قدر ثني نصف القطر (مم)	300
أقصى قدر زاوية الثني (°)	190
سرعة الثني (sn/0)	68
قوة المحرك (كيلوواط)	2.2
وزن الآلة (كغ)	280
طول الآلة (مم)	1950
عرض الآلة (مم)	850
ارتفاع الآلة (مم)	950



Manuel Ölçü Ayarı
Manual Dimensions Setting

Frenli Motor / Hassas Büküm
Brake Motors / Sensitive Bending

Hidrolik Sıkma
Hydraulic Clamp



TEKNİK BİLGİ

Max. Boru Çapı	32
Max. Boru Et Kalınlığı (mm)	2
Max. Boru Yarıçapı (mm)	275
Max. Büküm Derecesi (°)	190
Boru Büküm Hızı (d/dk)	60
Motor Gücü (kW)	2.2
Makina Ağırlığı (kg)	375
Makina Uzunluğu (mm)	1950
Makina Geniřliđi (mm)	1000
Makina Yüksekliđi (mm)	1050



TECHNICAL DATA

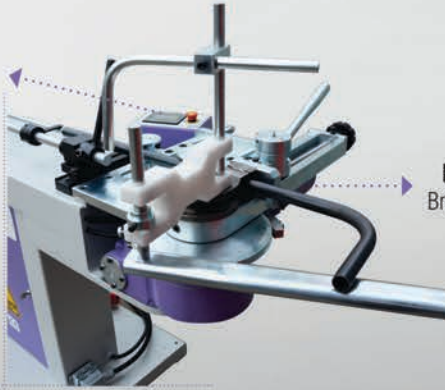
Max. Pipe Diameter	32
Max. Wall Thickness (mm)	2
Max. Bending Radius (mm)	275
Max. Bending Angle (°)	190
Bending Speed (0/sn)	60
Engine Power (kW)	2.2
Machine Weight (kg)	375
Machine Length (mm)	1950
Machine Width (mm)	1000
Machine Height (mm)	1050



المعلومات التقنية

أقصى قدر قطر الأنبوب	32
أقصى قدر سماكة الجدار (مم)	2
أقصى قدر ثني نصف القطر (مم)	275
أقصى قدر زاوية الثني (°)	190
سرعة الثني (sn/0)	60
قوة المحرك (كيلواط)	2.2
وزن الآلة (كغ)	375
طول الآلة (مم)	1950
عرض الآلة (مم)	1000
ارتفاع الآلة (مم)	1050

4.7" Dokunmatik Renkli Ekran
4.7" Color Touchscreen Display



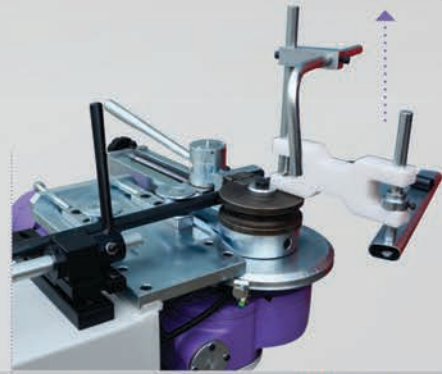
Frenli Motor / Hassas Büküm
Brake Motors / Sensitive Bending

Dayama Ölçü Aparatı
Gauge Distance Bracket



Kalıp Rafı
Tool Shelf

Boru Paralellik Aparatı
Parallel Tube Apparatus



TEKNİK BİLGİ

Max. Boru Çapı	32
Max. Boru Et Kalınlığı (mm)	2
Max. Büküm Yarıçapı (mm)	300
Max. Büküm Derecesi (°)	190
Boru Büküm Hızı (0/sn)	68
Motor Gücü (kW)	2.2
Makina Ağırlığı (kg)	300
Makina Uzunluğu (mm)	1950
Makina Genişliği (mm)	850
Makina Yüksekliği (mm)	950



TECHNICAL DATA

Max. Pipe Diameter	32
Max. Wall Thickness (mm)	2
Max. Bending Radius (mm)	300
Max. Bending Angle (°)	190
Bending Speed (0/sn)	68
Engine Power (kW)	2.2
Machine Weight (kg)	300
Machine Length (mm)	1950
Machine Width (mm)	850
Machine Height (mm)	950

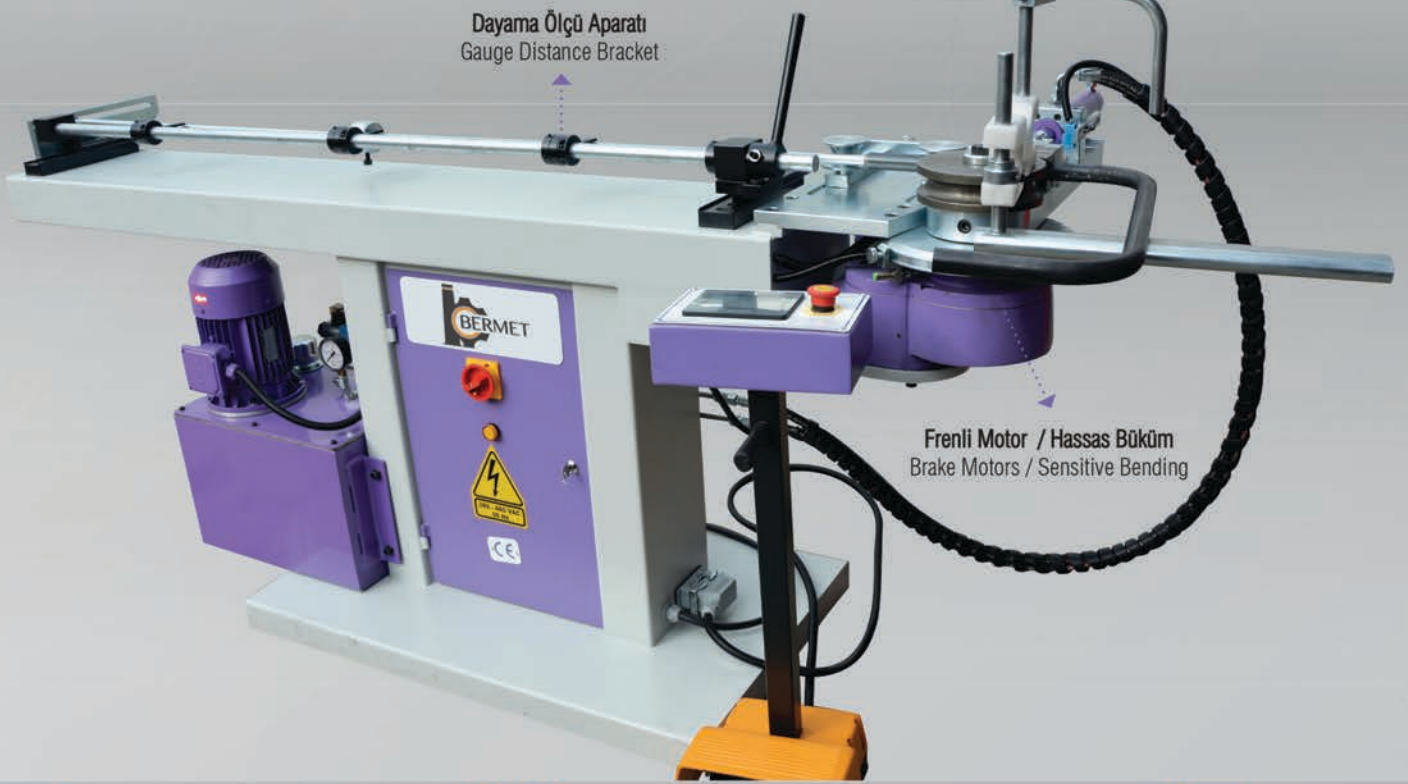


المعلومات التقنية

أقصى قدر قطر الأنابيب	32
أقصى قدر سماكة الجدار (مم)	2
أقصى قدر ثني نصف القطر (مم)	300
أقصى قدر زاوية الثني (°)	190
سرعة الثني (sn/0)	68
قوة المحرك (كيلوواط)	2.2
وزن الآلة (كغ)	300
طول الآلة (مم)	1950
عرض الآلة (مم)	850
ارتفاع الآلة (مم)	950



Boru Paralellik Aparatı
Parallel Tube Apparatus



TEKNİK BİLGİ

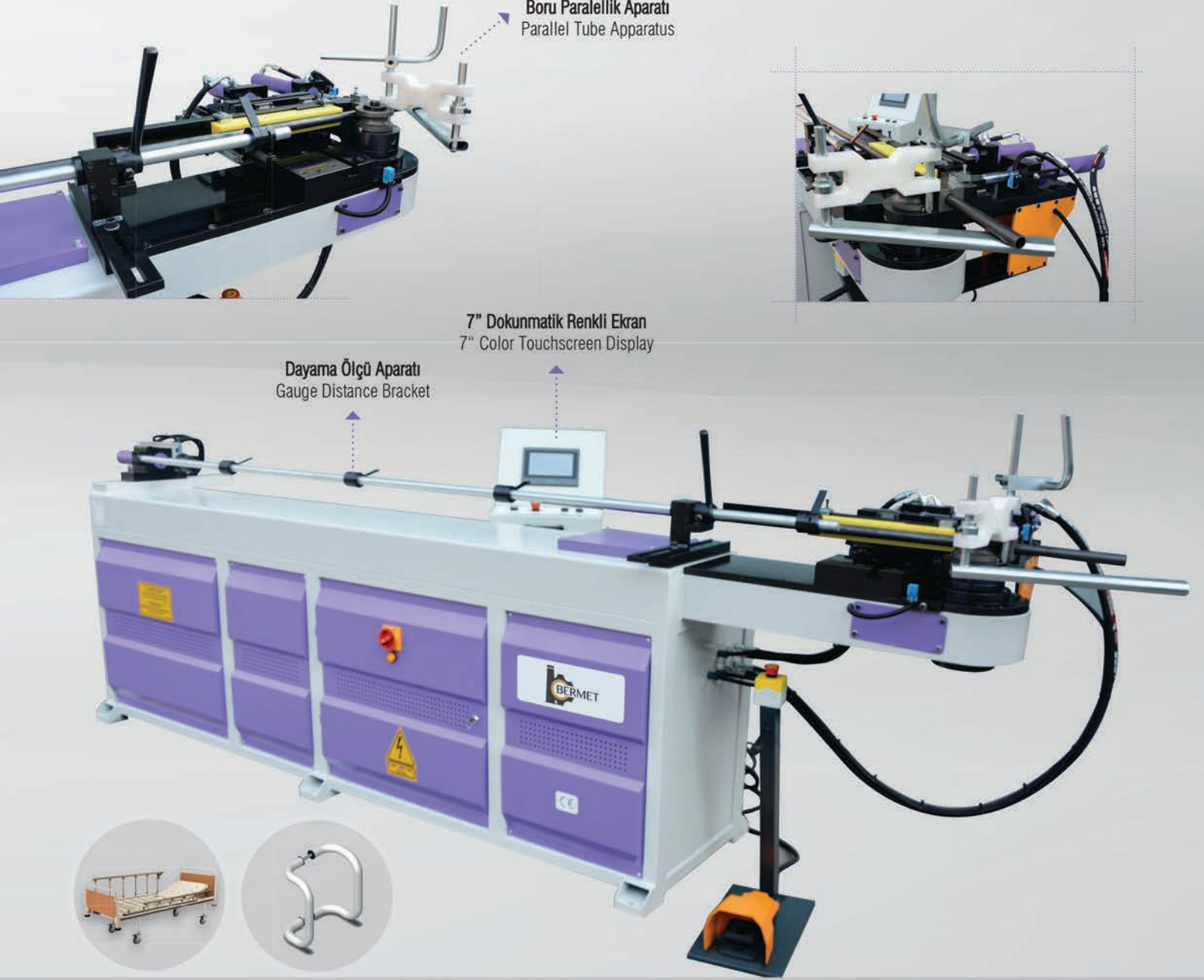
Max. Boru Çapı	32
Max. Boru Et Kalınlığı (mm)	2
Max. Boru Yarıçapı (mm)	275
Max. Büküm Derecesi (°)	190
Boru Büküm Hızı (d/dk)	60
Motor Gücü (kW)	2,2
Makina Ağırlığı (kg)	400
Makina Uzunluğu (mm)	1950
Makina Geniřlięi (mm)	1000
Makina Yükseklięi (mm)	1050

TECHNICAL DATA

Max. Pipe Diameter	32
Max. Wall Thickness (mm)	2
Max. Bending Radius (mm)	275
Max. Bending Angle (°)	190
Bending Speed (0/sn)	60
Engine Power (kW)	2,2
Machine Weight (kg)	400
Machine Length (mm)	1950
Machine Width (mm)	1000
Machine Height (mm)	1050

المعلومات التقنية

أقصى قدر قطر الأنبوب	32
أقصى قدر سماكة الجدار (مم)	2
أقصى قدر ثني نصف القطر (مم)	275
أقصى قدر زاوية الثني (°)	190
سرعة الثني (sn/0)	60
قوة المحرك (كيلوواط)	2,2
وزن الآلة (كـلـغ)	400
طول الآلة (مم)	1950
عرض الآلة (مم)	1000
ارتفاع الآلة (مم)	1050

Boru Paralellik Aparatı
Parallel Tube Apparatus7" Dokunmatik Renkli Ekran
7" Color Touchscreen DisplayDayama Ölçü Aparatı
Gauge Distance Bracket

TEKNİK BİLGİ

Max. Boru Çapı	32
Max. Boru Et Kalınlığı (mm)	2
Max. Büküm Yarıçapı (mm)	275
Max. Büküm Derecesi (°)	190
Boru Büküm Hızı (0/sn)	70
Motor Gücü (kW)	2.2
Makina Ağırlığı (kg)	680
Makina Uzunluğu (mm)	2400
Makina Geniřliđi (mm)	1000
Makina Yüksekliđi (mm)	1050



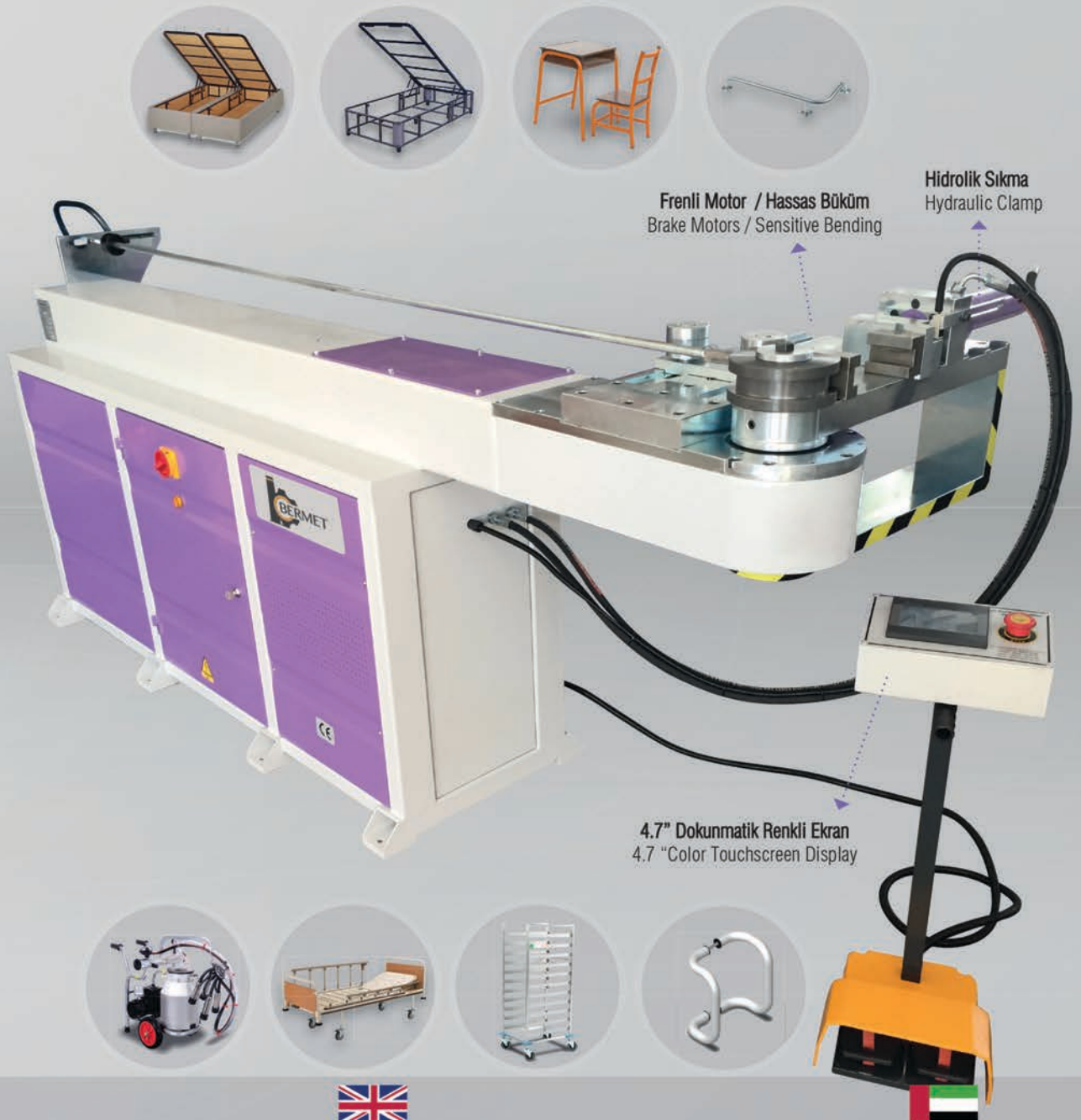
TECHNICAL DATA

Max. Pipe Diameter	32
Max. Wall Thickness (mm)	2
Max. Bending Radius (mm)	275
Max. Bending Angle (°)	190
Bending Speed (0/sn)	70
Engine Power (kW)	2.2
Machine Weight (kg)	680
Machine Length (mm)	2400
Machine Width (mm)	1000
Machine Height (mm)	1050



المعلومات التقنية

أقصى قدر قطر الأنبوب	32
أقصى قدر سماكة الجدار (مم)	2
أقصى قدر ثني نصف القطر (مم)	275
أقصى قدر زاوية الثني (°)	190
سرعة الثني (sn/0)	70
قوة المحرك (كيلوواط)	2.2
وزن الآلة (كـلـغ)	680
طول الآلة (مم)	2400
عرض الآلة (مم)	1000
ارتفاع الآلة (مم)	1050



Frenli Motor / Hassas Büküm
Brake Motors / Sensitive Bending

Hidrolik Sıkma
Hydraulic Clamp

4.7" Dokunmatik Renkli Ekran
4.7 "Color Touchscreen Display



TEKNİK BİLGİ

Max. Boru Çapı	38
Max. Boru Et Kalınlığı (mm)	2.5
Max. Boru Yarıçapı (mm)	275
Max. Büküm Derecesi (°)	190
Boru Büküm Hızı (0/sn)	58
Motor Gücü (kW)	3
Makina Ağırlığı (kg)	420
Makina Uzunluğu (mm)	3000
Makina Geniřliđi (mm)	1000
Makina Yüksekliđi (mm)	1100

TECHNICAL DATA

Max. Pipe Diameter	38
Max. Wall Thickness (mm)	2.5
Max. Bending Radius (mm)	275
Max. Bending Angle (°)	190
Bending Speed (0/sn)	58
Engine Power (kW)	3
Machine Weight (kg)	420
Machine Length (mm)	3000
Machine Width (mm)	1000
Machine Height (mm)	1100

المعلومات التقنية

أقصى قدر قطر الأنبوب	38
أقصى قدر سماكة الجدار (مم)	2.5
أقصى قدر ثني نصف القطر (مم)	275
أقصى قدر زاوية الثني (°)	190
سرعة الثني (sn/0)	58
قوة المحرك (كيلوواط)	3
وزن الآلة (كـلـغ)	420
طول الآلة (مم)	3000
عرض الآلة (مم)	1000
ارتفاع الآلة (مم)	1100

Dayama Ölçü Aparatı
Gauge Distance Bracket



TEKNİK BİLGİ

Max. Boru Çapı	51
Max. Boru Et Kalınlığı (mm)	3
Max. Boru Yarıçapı (mm)	250
Max. Büküm Derecesi (°)	190
Boru Büküm Hızı (sn)	70
Motor Gücü (Kw)	5,5
Makina Ağırlığı (kg)	1050
Makina Uzunluğu (mm)	3500
Makina Geniřliđi (mm)	1150
Makina Yüksekliđi (mm)	1150



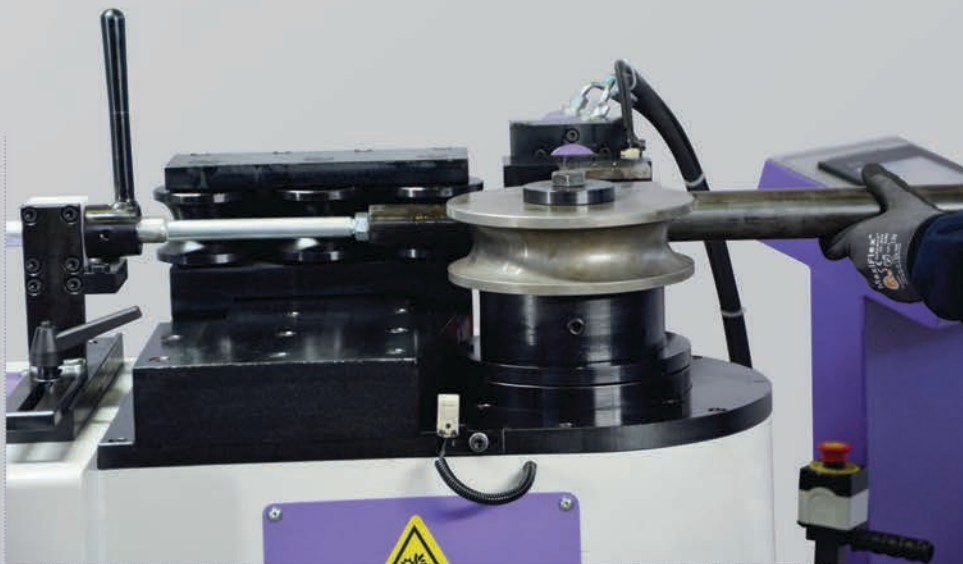
TECHNICAL DATA

Max. Pipe Diameter	51
Max. Wall Thickness (mm)	3
Max. Pipe Radius (mm)	250
Max. Bending Angle (°)	190
Pipe Bending Speed	70
Engine Power (kW)	5,5
Machine Weight (kg)	1050
Machine Length (mm)	3500
Machine Width (mm)	1150
Machine Height (mm)	1150



المعلومات التقنية

أقصى قدر قطر الأنابيب	51
أقصى قدر سماكة الجدار (مم)	3
أقصى قدر ثني نصف القطر (مم)	250
أقصى قدر زاوية الثني (°)	190
سرعة الثني (sn/0)	70
قوة المحرك (كيلوواط)	5,5
وزن الآلة (كـلـغ)	1050
طول الآلة (مم)	3500
عرض الآلة (مم)	1150
ارتفاع الآلة (مم)	1150



Dayama Ölçü Aparatı
Gauge Distance Bracket

TEKNİK BİLGİ

Max. Bükme Kapasitesi (Ø)	Ø65 X 3,5mm
Max. Bükme Yarıçapı (mm)	250
Max. Bükme Açısı (°)	190
Max. Boru Boyu (mm)	2750
Max. Hidrolik Basınç (bar)	200
Bükme Hızı	Ekrandan ayarlanabilir
Bükme Motor Gücü (kW)	7,5
Hidrolik Motor Gücü (kW)	4
Makina Ağırlığı (kg)	1450
Makina Genişliği (mm)	1200
Makina Yüksekliği (mm)	1435
Makina Uzunluğu (mm)	3000



TECHNICAL DATA

Max. Bending Capacity (Ø)	Ø65 X 3,5mm
Max. Bending Radius (mm)	250
Max. Bending Angle (°)	190
Max. Pipe Length (mm)	2750
Hydraulic Pressure (bar)	200
Bending Speed	Adjustable from display
Bending Engine Power (kW)	7,5
Hydraulic Engine Power (kW)	4
Machine Weight (kg)	1450
Machine Length (mm)	1200
Machine Width (mm)	1435
Machine Height (mm)	3000



المعلومات التقنية

أقصى قدر قدرة الثني (Ø)	Ø65 X 3,5mm
أقصى قدر ثني نصف القطر (مم)	250
أقصى قدر زاوية الثني (°)	190
أقصى طول الأنبوب (مم)	2750
الضغط الهيدروليكي (بار)	200
سرعة الثني	تعيين من الشاشة
قوة المحرك الثني (كيلوواط)	7,5
قوة المحرك الهيدروليكية (كيلوواط)	4
وزن الآلة (كغ)	1450
طول الآلة (مم)	1200
عرض الآلة (مم)	1435
ارتفاع الآلة (مم)	3000



Teknik Özellikler ve Standart Donanım

- Yeni tasarım gövde
- Zincirli büküm sistemi
- Redüktörlü motor tahrikli (Yılmaz redüktör) (Kayış sistemi yoktur.)
- Dokunmatik ekran kontrol paneli
- Ayak pedal kontrolü
- Yedek parça ve servis garantisi
- Hidrolik malafa hareketi
- Hidrolik dayama hareketi
- Hidrolik sıkma hareketi
- NC kontrol sistemi
- 99 Program hafıza kapasitesi
- 1 programda 20 farklı büküm açısı programlama
- Programda güvenli çalışma şartları (hata mesajları)
- Ayarlar menüsünde tüm ince ayrıntıların kontrolü
- Elektrik aksam SIMENS - TELEMECANIQUE
- PLC kontrol KINCO
- 7" dokunmatik renkli ekran



Technical Specifications And Standard Accessories

- New Design
- Chain twisting system
- Geared motor driven (Yılmaz Reducers) (There is no belt system)
- Touch screen control panel
- Foot pedal control
- Spare parts and service warranty
- Hydraulic movement of the mandrel
- Hydraulic recline movement
- Hydraulic clamping movement
- NC control system
- 99 program memory capacity Programming
- 20 different bending angle in 1 program
- Safe working conditions in the program (Error messages)
- Control of all the fine details in the settings menu
- Electrical parts SIMENS - TELEMECANIQUE
- PLC Control KINCO
- 7" touch screen color display



المعلومات التقنية و الأكسسوارات

- تصميم جديد
- نظام التني المتسلسل
- قيادة المحرك ضد التحريض (علب التروس يلماز) (لا يوجد نظام الحزام)
- لوحة التحكم بشاشة اللمس
- سيطرة الدواسة بالقدم
- ضمان القطع الغيار و الخدمات
- الحركة الهيدروليكية للمغزل
- حركة الإنحناء الهيدروليكية
- حركة التثبيت الهيدروليكية
- نظام التحكم ان سي
- قدرة الذاكرة ل 99 برنامج
- برمجة 20 زاوية التني مختلفة في برنامج واحد
- شروط العمل مأمون في البرنامج (رسائل الخطأ)
- التحكم من القائمة على كل التفاصيل الدقيقة
- الأقسام الكهربائية بماركة "سمينس" "تيليميكانيك"
- التحكم بجهاز تحكم منطقي قابل للبرمجة، بال جي و دلتا .
- شاشة اللمس بالألوان

Hidrolik İtici Kızak Sistemi
Hydraulic Slide System



Ölçü Dayama Aparatı
Measuring Base Apparatus

TEKNİK BİLGİ

Max. Boru Çapı	90
Max. Boru Et Kalınlığı (mm)	4
Max. Büküm Yarıçap (mm)	250
Max. Büküm Derecesi (°)	190
Boru Büküm Hızı (0/sn)	30
Motor Gücü (kW)	15
Makina Ağırlığı (kg)	2500
Makina Uzunluğu (mm)	4250
Makina Geniřliđi (mm)	1300
Makina Yüksekliđi (mm)	1250



TECHNICAL DATA

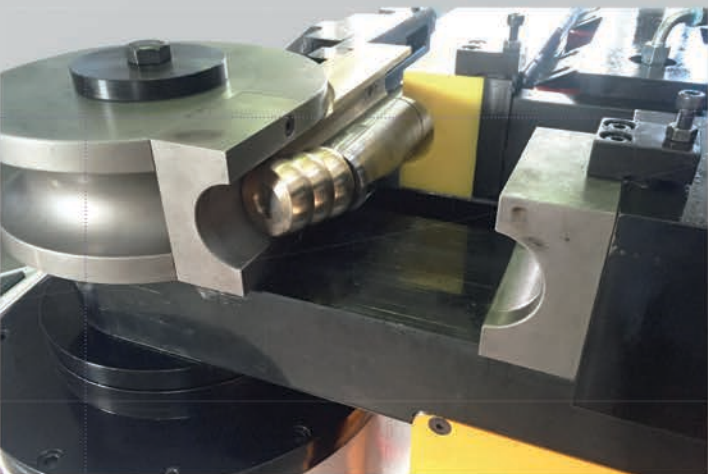
Max. Pipe Diameter	90
Max. Wall Thickness (mm)	4
Max. Bending Radius (mm)	250
Max. Bending Angle (°)	190
Bending Speed (0/sn)	30
Engine Power (kW)	15
Machine Weight (kg)	2500
Machine Length (mm)	4250
Machine Width (mm)	1300
Machine Height (mm)	1250



المعلومات التقنية

أقصى قدر قطر الأنابيب	90
أقصى قدر سماكة الجدار (مم)	4
أقصى قدر ثني نصف القطر (مم)	250
أقصى قدر زاوية الثني (°)	190
سرعة الثني (sn/0)	30
قوة المحرك (كيلوواط)	15
وزن الآلة (كغ)	2500
طول الآلة (مم)	4250
عرض الآلة (مم)	1300
ارتفاع الآلة (مم)	1250

Hidrolik Kızak Sistemi
Hydraulic Slide System



Teknik Özellikler ve Standart Donanım

- Yeni tasarım gövde
- Redüktörlü motor tahrikli (Yılmaz redüktör) (Kayış sistemi yoktur.)
- Dokunmatik ekran kontrol paneli
- Ayak pedal kontrolü
- Yedek parça ve servis garantisi
- Hidrolik malafa hareketi
- Hidrolik dayama hareketi
- Hidrolik sıkma hareketi
- NC kontrol sistemi
- 99 Program hafıza kapasitesi
- 1 programda 20 farklı büküm açısı programlama
- Programda güvenli çalışma şartları (hata mesajları)
- Ayarlar menüsünde tüm ince ayrıntıların kontrolü
- Elektrik aksam SIMENS - TELEMECANIQUE
- PLC kontrol KINCO
- 7" dokunmatik renkli ekran



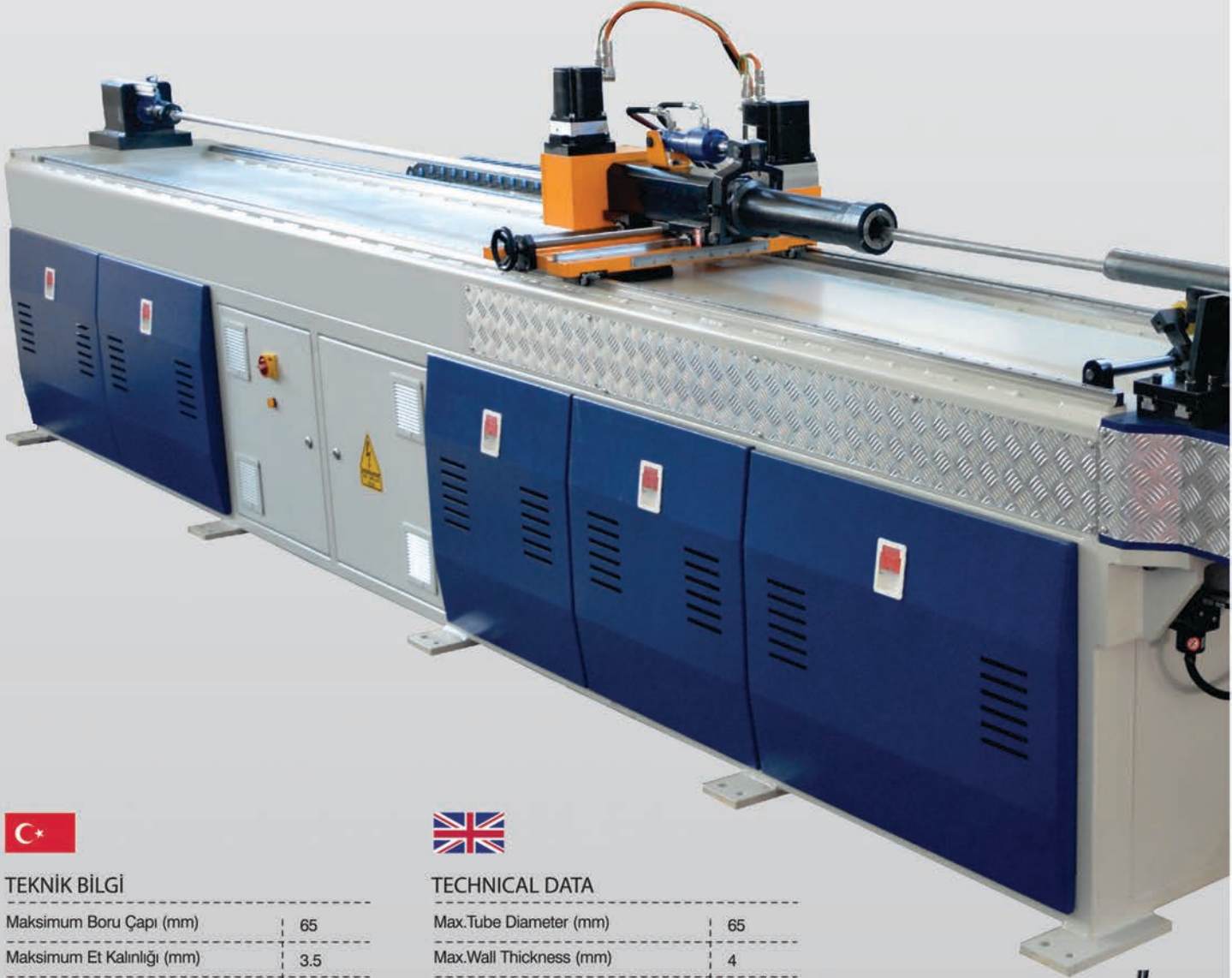
Technical Specifications And Standard Accessories

- New Design
- Geared motor driven (Yılmaz Reducers) (There is no belt system)
- Touch screen control panel
- Foot pedal control
- Spare parts and service warranty
- Hydraulic movement of the mandrel
- Hydraulic recline movement
- Hydraulic clamping movement
- NC control system
- 99 program memory capacity Programming
- 20 different bending angle in 1 program
- Safe working conditions in the program (Error messages)
- Control of all the fine details in the Settings menu
- Electrical parts SIMENS - TELEMECANIQUE
- PLC Control KINCO
- 7" Touch screen color display



المعلومات التقنية و الأكسسوارات

- تصميم جديد
- قيادة المحرك ضد التحريض (علب التروس يلماز) (لا يوجد نظام الحزام)
- لوحة التحكم بشاشة اللمس
- سيطرة الدواسة بالقدم
- ضمان القطع الغيار و الخدمات
- الحركة الهيدروليكية للمغزل
- حركة الإحناء الهيدروليكية
- حركة التثبيت الهيدروليكية
- نظام التحكم ان سي
- قدرة الذاكرة ل99 برنامج
- برمجة 20 زاوية الثني مختلفة في برنامج واحد
- شروط العمل مأمون في البرنامج (رسائل الخطأ)
- التحكم من القائمة على كل التفاصيل الدقيقة
- الأقسام الكهربائية بماركة "سمينس" "تيلميكانيك"
- التحكم بجهاز تحكم منطقي قابل للبرمجة، بل جي و دلنا .
- شاشة اللمس بالألوان



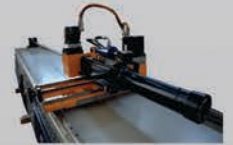
TEKNİK BİLGİ

Maksimum Boru Çapı (mm)	65
Maksimum Et Kalınlığı (mm)	3.5
Maksimum Bükme Radyüsü CLR (mm)	300
Maksimum Bükme Açısı (°)	190
Bükme Hızı (0/sn)	
Motor Gücü (kw)	11kW
Boru Alma Boyu (mm)	4000 mm
Bükme Doğruluğu (mm)	+,-0,1
Yağ Tank Kapasitesi (L)	170
Maksimum Hidrolik Basıncı (bar)	250
Makina Ağırlığı (kg)	3450
Makina Uzunluğu (mm)	5886
Makina Geniřliđi (mm)	1181
Makina Yüksekliđi (mm)	1456



TECHNICAL DATA

Max.Tube Diameter (mm)	65
Max.Wall Thickness (mm)	4
Max.Bending Radius CLR (mm)	300
Max.Bending Angle (°)	190
Bending Speed (0/sn)	
Engine Power (kW)	11kW
Pipe Loading Length (mm)	4000 mm
Bending Accuracy (mm)	+,-0,1
Oil Tank Capacity (L)	170
Max.Hydraulic Pressure (bar)	250
Machine Weight (kg)	3450
Machine Length (mm)	5886
Machine Width (mm)	1181
Machine Height (mm)	1456



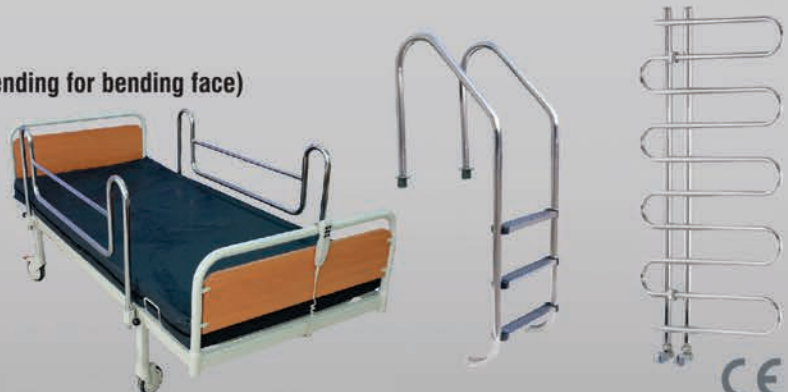
Teknik Özellikler ve Standart Donanım

- Büküm sistemi, Çift pistonlu, Hidrolik ve Zincir dişli ile kontrol edilen (C eksen).
- servo motor ile Taşıyıcı (Y-ekseni).
- servo motor ile rotation eksen kontrolü(B-ekseni)
- Motion kontrolör sayesinde boru hareketlerinde aynı anda iki eksen hareketi yapılabilir.
- tüm yardımcı hareketler hidrolik. (malafa,çene,dayama,itici, pens ve mil taşıma)
- 180litre yağ tankı kapasitesi.
- elektrikli fan ile hidrolik yağ soğutma.
- Güvenli başlangıç için ayak pedali
- Malafalı,malafasız 4 mt. çalışma imkanı
- Otomatik malafa yağlama sistemi
- 15" Endüstriyel PC dokunmatik renkli ekran. Türkçe ve İngilizce dil seçeneği.
- Manuel ve otomatik çalışabilme seçeneği.
- Bir USB anahtar girişi ile reçetesi yazılmış programı bilgisayarda depolama imkanı.
- Kontrol PC'nin sabit diskte standart metin dosyaları yapılır. Gerekisini
- durumda PC entegre etmek de mümkündür.
- malzeme programında otomatik boru boyu hesaplama.
- Ekran üzerinden servo motor hızlarını ayarlama.
- Endüstriyel PC bazlı renkli dokunmatik ekran ile 3D önizleme
- ve çarpışma önleme yeteneğine sahip.



Standard Equipments

- Total 3Axis CNC3 Axis CNC Servo Control
- Systems should push from behind
- Bending Axis; Hydraulic System
- Bending Design double cylinder and with Chain system
- Bending Pipe max Length 4 Mt.
- Bending type with mandrel
- Automatic Lubrication system (Guide & bearing)
- Automatic Mandrel Lubrication System (before bending for bending face)
- Foot Pedal with Emergency Stop
- Mandrel take out/retract system (hydraulic)
- Cooling by Air
- 15" LCD touch screen
- English software
- 1 set tooling included
- All tooling with Hardened
- Manual Book





تقني Özellikler ve Standart Donanım

- Manuel, yarı otomatik ve tam otomatik çalışma fonksiyonları mevcuttur
- Sürekli çalışan makina için soğutma sistemi
- Seri kalıp değiştirme
- Tam makina kontrolü için kapalı devre yağ yolu kullanılır
- Merkezi bükme mesafesi, aynı anda daha fazla tüp yapmak amacıyla borunun çapına uygun olarak genişletilebilir
- Yüksek stabilite (makine tarafından kontrol edilen bükme açısı)
- Rotasyonlu büküm yapabilmek (0° - 90°)
- NC kontrol sistemi
- Full hidrolik
- Pedal kontrolü
- Otomatik enerji tasarrufu modu
- Tie bar gergi kolu
- Otomatik ve manuel modda çalışma

Technical Specifications And Standard Accessories

- Manual, semi-automatic and fully automatic operation functions are available
- The cooling system makes the machine running steady
- The quick tooling change system is favor of production
- The oil way used loop circuit for machine control precisely
- The distance of central bending can be expanded in accord to the diameter of pipe in order for more tube making at same time
- High stability (the bending angle controlled by machine)
- Rotating bending ability (0° - 90°)
- NC control system
- Full hydraulic
- Pedal control
- Automatic energy-saving mode
- Strut tie bar
- Working in automatic and manual mode

المعلومات التقنية و الأكسسوارات

- يمكن إستعماله يدويا ، نصف أوتوماتيكي أو كل أوتوماتيكي
- نظام التبريد يمنح الآلة التشغيل بطارفة متوازنة
- نظام سريع لتغيير القوالب
- استخدام دائرة مغلقة من أجل السيطرة الكاملة على الجهاز
- يمكن توسيع مسافة الثني المركزي مع القياسات المناسبة للأنبوب لصناعة أكثر أنابيب في نفس الوقت.
- إستقرار عالي (زاوية الثني متحكم من الآلة)
- قدرة الثني المناوب (0° - 90°)
- نظام التحكم ان سي
- كامل هيدروليكي
- التحكم بالدواسة
- نظام توفير الطاقة أوتوماتيكي
- شريط تعادل ستروت
- تعمل بنظام يدوي أو أوتوماتيكي



TEKNİK BİLGİ

Max. Bükme Kapasitesi (mm)	38 x 2
Max. Bükme Yarıçapı (mm)	38 - 200
Rotasyonlu Bükme Derecesi (°)	0°-90°
Mil Çapı (mm)	40
Sıkma Açma Mesafesi (mm)	50
Baskı Açma Mesafesi (mm)	50
Max. Bükme Açısı (°)	95°
Min. Max. Büküm Mesafesi (mm)	180 - 1500
Çalışma Yüksekliği (mm)	1220
Bükme Hızı (deg / sec)	50
Hidrolik Basınç (kg / cm ²)	180
Hidrolik Tank Kapasitesi (lt)	160
Motor Gücü (kW)	5,5
Makina Ağırlığı (kg)	1800
Makina Uzunluğu (mm)	3100
Makina Genişliği (mm)	1100
Makina Yüksekliği (mm)	1600

TECHNICAL DATA

Max. Bending Capacity (mm)	38 x 2
Min. Bending Radius (mm)	38 - 200
Degree Rotating Bending (°)	0°-90°
Shaft Diameter (mm)	40
Spin-Opening Distance (mm)	50
Pressure Opening Distance (mm)	50
Max. Bending Angle (°)	95°
Min. Max. Bending Distance (mm)	180 - 1500
Working Height	1220
Bending Speed (deg / sec)	50
Hydraulic Pressure (kg / cm ²)	180
Hydraulic Tank Capacity (lt)	160
Engine Power (kW)	5,5
Machine Weight (kg)	1800
Machine Length (mm)	3100
Machine Width (mm)	1100
Machine Height (mm)	1600

المعلومات التقنية

أقصى قدر قدرة الثني (mm)	38 x 2
أقصى قدر ثني نصف القطر (مم)	38 - 200
درجة الثني المناوب (°)	0°-90°
قطر الأسطوانة (مم)	40
مسافة تشديد و إفتتاح (مم)	50
مسافة الضغط (مم)	50
أقصى زاوية الثني (°)	95°
أقل وأقصى مسافة الثني (مم)	180 - 1500
يعمل على ارتفاع (مم)	1220
سرعة الثني (درجة / ثانية)	50
الضغط الهيدروليكي (كيلو/سم ²)	180
سعة خزان الهيدروليك (لتر)	160
قوة المحرك (كيلوواط)	5,5
وزن الآلة (كغ)	1800
طول الآلة (مم)	3100
عرض الآلة (مم)	1100
ارتفاع الآلة (مم)	1600



Özel Donanım

- İstenilen ölçüye göre boru, profil veya lama kalıpları

Optional Equipments

- Set of pipe, tube, section or bar rolls as required dimensions



🇹🇷 Teknik Özellikler ve Standart Donanım

- Kendinden hafızalı NC Kontrol ekranı makinenin profesyonel ve kolay kullanımını sağlar
- Ø 60mm x 4 mm'e kadar boru bükme imkanı
- Tutucu aparatı boruyu makineye sabitleme esnasında destekler
- Özel aparatları monte edebilmek için boş delikler
- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Termik - Güç & Sıfırlama lambaları
- Acil durdurma butonu
- Makine 500 dahili program hafızasına sahiptir
- Minimum kıvrıma radyusu borunun çapından (Ø) 3 kat fazlasıdır (borunun et kalınlığına ve malzemeye göre değişir)
- Ø 33,7 mm standart 1 takım boru kalıbı dahildir

🇬🇧 Technical Specifications And Standard Accessories

- NC Control Screen with memory enables professional and easy operation of the machine
- Up to Ø60 mm x 4 mm tube bending possibility
- Holder attachment for supporting the tube during the fixing it on to the machine
- Free holes for mounting the special tools
- Steel welded construction frame
- Termic - Power & Reset gauges
- Emergency stop button
- The Machine has 500 programme memory on internal memory
- Minimum bending radius 3 times the diameter (Ø) of the tube (varies according to the tube wall thickness and material)
- 1 set of pipe bending tool Ø 33,7 mm standard included

🇸🇦 المعلومات التقنية و الأكسسوارات

- شاشة التحكم ان سي مع الذاكرة للعمل بطريقة محترفة و سهلة
- يمكن الثني إلى Ø60 mm x 4 mm
- جهاز لدعم تثبيت الأنابيب في الآلة
- ثقوب فارغة لتركيب معدات خاصة
- صلب البناء للقطع الملحومة
- مقاييس الحرارة ، الطاقة و إعادة تعيين
- زر التوقف في حالات الطوارئ
- الآلة يحتوي على 500 برنامج في الذاكرة
- أقل نصف قطر الثني هي 3 اضعاف قطر الأنابيب (تختلف وفقا لسماكة جدار الأنابيب والمادة)
- تضمن 1 مجموعة قالب لثني الأنابيب Ø33,7



TEKNİK BİLGİ

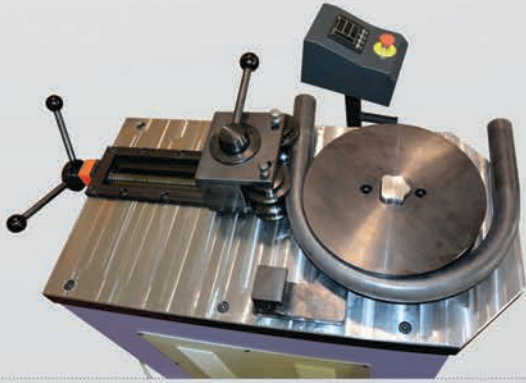
Max. Bükme Yarıçapı (mm)	150
Min. Bükme Yarıçapı (mm)	40
Max. Boru Çapı (Ø)	60
Motor Gücü (kW)	2.2
Makina Ağırlığı (kg)	330
Makina Uzunluğu (mm)	750
Makina Genişliği (mm)	850
Makina Yüksekliği (mm)	1050

TECHNICAL DATA

Max. Bending Radius (mm)	150
Min. Bending Radius (mm)	40
Max. Pipe Diameter (Ø)	60
Engine Power (kW)	2.2
Machine Weight (kg)	330
Machine Length (mm)	750
Machine Width (mm)	850
Machine Height (mm)	1050

المعلومات التقنية

أقصى قدر ثني نصف القطر (مم)	150
أقل قدر قطر الأنابيب (Ø)	40
أقصى أنبوب (Ø)	60
قوة المحرك (كيلوواط)	2.2
وزن الآلة (كغ)	330
طول الآلة (مم)	750
عرض الآلة (مم)	850
ارتفاع الآلة (مم)	1050



🇹🇷 Teknik Özellikler ve Standart Donanım

- CK 45 monoblok gövde
- Redüktör tahrikli sistem
- Tüm miller ve gerekli sistemler ısıtılmış ve taşlanmıştır
- Dijital programlı NC çalışma sistemi
- Hassas sıkıştırma sayacı
- Hız ayarı

🇬🇧 Technical Specifications And Standard Accessories

- CK 45 monoblock body
- Gear drive system
- All necessary systems and millers are heat treatment and stoning
- Operating system with NC digital program
- Sensitive compression counter
- Speed adjustment
- The Turkish goods

🇸🇦 المعلومات التقنية و الأقسورات

- جسم مونوبلوك ck 45
- نظام قيادة العداد
- جميع الأعمدة و الأنظمة الازمة يمر بعملية سحق والمعالجة الحرارية
- نظام ان سي مع البرنامج الرقمي
- عداد ضغط حساس
- تعديل السرعة
- بضاعة تركية



TEKNİK BİLGİ

Çalışma Hızı (RPM)	2 - 9 (Hız Ayarlı)
Motor Gücü (kW)	4
Makina Ağırlığı (kg)	400
Makina Uzunluğu (mm)	600
Makina Genişliği (mm)	1000
Makina Yüksekliği (mm)	1000

* Toplam 1 Takım fiyata dahildir.



TECHNICAL DATA

Working Speed (RPM)	2 - 9 (Adjustable)
Engine Power (kW)	4
Machine Weight (kg)	400
Machine Length (mm)	600
Machine Width (mm)	1000
Machine Height (mm)	1000



المعلومات التقنية

سرعة العمل (دورة في الدقيقة)	2 - 9 (قابل للتعديل)
قوة المحرك (كيلوواط)	4
وزن الآلة (كغ)	400
طول الآلة (مم)	600
عرض الآلة (مم)	1000
ارتفاع الآلة (مم)	1000



🇹🇷 Teknik Özellikler ve Standart Donanım

- CK 45 monoblok gövde
- Redüktör tahrikli sistem
- Miller ve toplar SAE 1050 kalite çeliktendir
- Tüm miller ve gerekli sistemler ısıtılmış ve taşlanmıştır
- Dijital programlı NC çalışma sistemi
- Hassas sıkıştırma sayacı
- Dikey çalışma pozisyonu
- Hız ayarı
- Türkçe ve İngilizce Kılavuz
- CE sertifikalı
- 2 yıl garantili

🇬🇧 Technical Specifications And Standard Accessories

- CK 45 monoblock body
- Gearbox driven gear system
- Shafts and rolls are SAE1050 quality steel
- All shafts and the necessary parts are heat treated and grinded
- Digital programmed unit for degree
- Precision counter at back
- Vertical working position
- Speed setting
- Turkish and English manual
- CE certified
- 2 years warranty

🇸🇦 المعلومات التقنية و الأكسسوارات

- جسم مونوبلوك ck 45
- نظام قيادة العتاد
- الأعمدة و الفئات من الصلب ذات الجودة العالية SAE 1050
- جميع الأعمدة و الأنظمة اللازمة يمر بعملية سحق والمعالجة الحرارية
- وحدة البرمجة الرقمية لمعادلة الدرجة
- عداد ضغط حساس
- موقف العمل عمودي
- تعديل السرعة
- دليل المستخدم بالإنجليزية و التركية
- شهادة CE
- سنتين ضمان



TEKNİK BİLGİ

Çalışma Hızı (RPM)	1 - 3
Motor Gücü (kW)	4
Makina Ağırlığı (kg)	750
Makina Uzunluğu (mm)	600
Makina Genişliği (mm)	1100
Makina Yüksekliği (mm)	1000

TECHNICAL DATA

Working Speed (RPM)	1 - 3
Engine Power (kW)	4
Machine Weight (kg)	750
Machine Length (mm)	600
Machine Width (mm)	1100
Machine Height (mm)	1000

المعلومات التقنية

سرعة العمل (دورة في الدقيقة)	1 - 3
قوة المحرك (كيلوواط)	4
وزن الآلة (كغ)	750
طول الآلة (مم)	600
عرض الآلة (مم)	1100
ارتفاع الآلة (مم)	1000



Taşlama Alanı
Grinding Area

Basit Zımpara Ayarı
Simple Belt Adjustment

Ø 25

Ø 32

Ø 42

Ø 48

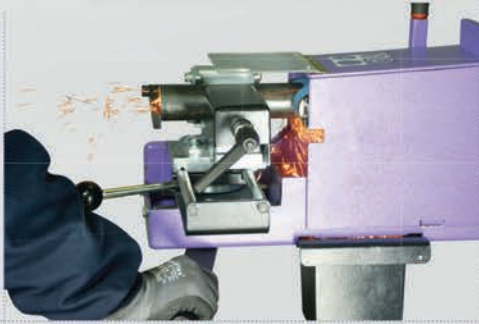
Ø 51

Ø 60

Ø 76

Standart Makara Ölçüleri
7 Adet

Standart Roller Diameters
7 Pieces



🇹🇷 Teknik Özellikler ve Standart Donanım

- Kolay değiştirilebilen işleme tamburu sayesinde boru çapına ve profil ebadına uygun tambur seçme özelliği
- Hareketli mengene sayesinde parçaların seri olarak sıkılıp, sökülme imkanı
- Boru ve profilin açılı olarak işlenilebilmesi için
- 60 °C' ye kadar hassas açılı kurtağzı açma özelliği
- Makinanın üst kısmındaki menteşeli kapak sayesinde çapaklı malzemeleri taşlama imkanı
- Çift taraflı dayama sistemi ile ölçü hassasiyeti

🇬🇧 Technical Specifications And Standard Accessories

- Charge to easliy ability to open suitable dovetails according to the pipe and tube diameters with the help of processing durm.
- Ability to tighten and loosen the parts quickly as a result of moving clamp.
- Ability to opening dovetails up to 60.
- With hinged lid at the top of the machine grinding bearded materials facilities.
- Double-sided fence with a measurement accuracy of the system.

🇸🇦 المعلومات التقنية و الأكسسوارات

- سهولة في تبديل الأسطوانة وفقا لقطر و ميزات الأنابيب
- القدرة على تشديد بسرعة وتخفيف الأجزاء نتيجة لتحريك المشبك
- القدرة على فتح تتوافق ما توصل إلى 60 درجة مئوية
- مع الغطاء العلوي إمكانية تنظيف البقايا
- مقياس على الطرفين لقياس حساس



TEKNİK BİLGİ

Motor Gücü (kW)	3kW 2800 d./dk.
Kapasite (mm)	Ø 20-76
Makina Ağırlığı (kg)	200



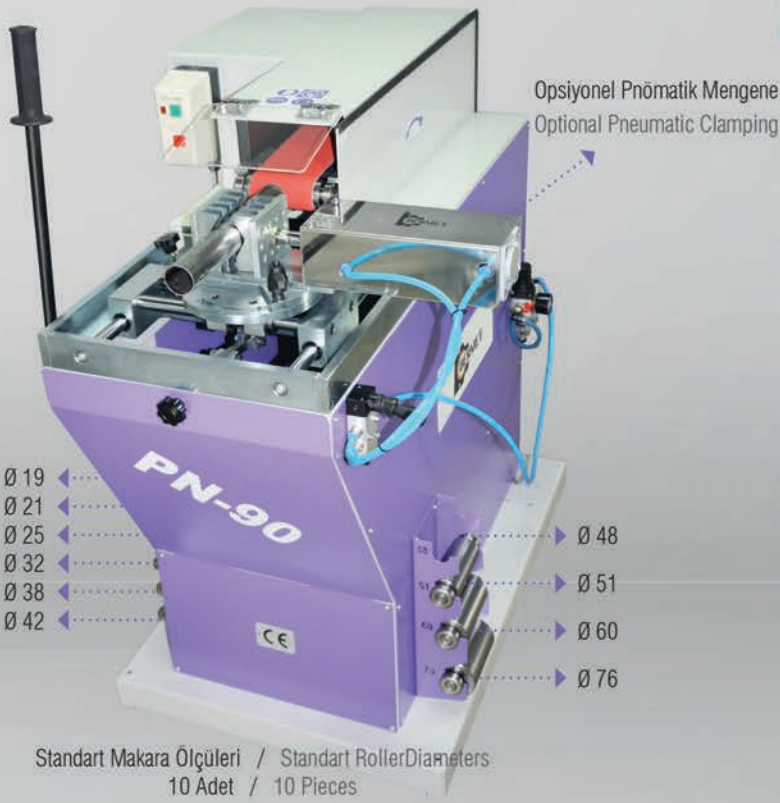
TECHNICAL DATA

Engine Power (kW)	3kW 2800 m./min.
Capacity (mm)	Ø 20-76
Machine Weight (kg)	200



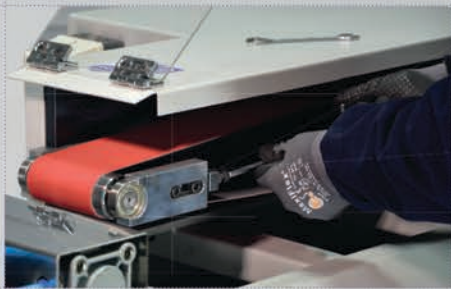
المعلومات التقنية

قوة المحرك	3kW 2800 m./min.
سعة (مم)	Ø 20-76
وزن الآلة (كغ)	200



Ø 19
Ø 21
Ø 25
Ø 32
Ø 38
Ø 42
Ø 48
Ø 51
Ø 60
Ø 76

Standart Makara Ölçüleri / Standart Roller Diameters
10 Adet / 10 Pieces



Basit Zımpara Ayarı
Simple Belt Adjustment



🇹🇷 Teknik Özellikler ve Standart Donanım

- Kolay değiştirilebilen işleme tamburu sayesinde boru çapına ve profil ebadına uygun tambur seçme özelliği
- Hareketli mengene sayesinde parçaların seri olarak sıkılıp, sökölme imkanı
- Boru ve profilin açılı olarak işlenilebilmesi için 50 °C'ye kadar hassas açılı kurtağı açma özelliği
- 4 (inch) boruya boru kaynakabilme imkanı
- Çift taraflı dayama sistemi ile ölçü hassasiyeti

🇬🇧 Technical Specifications And Standard Accessories

- Charge to easily ability to open suitable dovetails according to the pipe and tube diameters with the help of processing durm
- Ability to tighten and loosen the parts quickly as a result of moving clamp
- Ability to opening dovetails up to 50
- Oppurtunity of welding the pipe to 4 pipe
- Double-sided fence with a measurement accuracy of the system

🇸🇦 المعلومات التقنية و الأكسسوارات

- سهولة في تبديل الأسطوانة وفقا لقطر و ميزات الأنبوب
- القدرة على تشديد بسرعة وتخفيف الأجزاء نتيجة لتحريك المشبك
- القدرة على فتح تتوافق ما توصل إلى 50 درجة مئوية
- إمكانية لحام 4 إنش أنبوب مع أنبوب
- مقياس على الطرفين لقياس حساس

**TEKNİK BİLGİ**

Çalışma Kapasitesi (Ø mm)	10-114
Besleme Ünitesinin Alabileceği Max.Uzunluk (mm)	355
Bant Zımpara Sayısı (2x)	2
Zımparaların Dönüş Hızı (m/s)	3-22
Zımpara Uzunluğu (mm)	50×940
Motor Gücü (kW)	5
Makina Ağırlığı (kg)	265

**TECHNICAL DATA**

Working Capacity (Ø mm)	10-114
Max. Length of Feeder (mm)	355
Number of Abrasive Belt (2x)	2
Rotation Speed of Abrasive (m/s)	3-22
Dimension of Abrasive Belt (mm)	50×940
Engine Power (kW)	5
Machine Weight (kg)	265

**المعلومات التقنية**

قدرة العمل (Ø مم)	10-114
أقصى طول الطاعم (مم)	355
عدد حزام الجليخ (2x)	2
سرعة دوران حزام الجليخ (م / ث)	3-22
قياسات حزام الجليخ (مم)	50×940
قوة المحرك (كيلوواط)	5
وزن الآلة (كغ)	265



Otomatik Besleme Ünitesi
Automatic Feeding Unit



BT 114-S boru parlatma makinası yuvarlak, oval ve eliptik boruların yüzeyini temizleme ve polisaj yapmakta ideal bir seçimdir. BT 114-S dişli sistemi borunun çevrilmeksizin kıvrılmış borularda en iyi sonucu almasını sağlar. Otomatik besleme sistemi düz boruların güvenle ve otomatik olarak son işlem istasyonuna doğru itilmesini uygun ve yüksek verimde sonuca vardırmasını temin etmektedir.

BT 114-S Pipe polishing machine is the ideal choice to cleaning and polishing the surface of round, oval and elliptical pipe. With the gear system of pipes allows to get the best results in the corrugated pipe. Automatic feeding system pushed in straight pipe safely and automatically to the end of the process station to ensure these appropriate and high yields results.

هذه الآلة خيار رائع لتلميع سطح الأشكال المستديرة ، بيضاوية و الشكل الإهليلجي. بنظام الترس الأنابيب تسمح لها الحصول على أفضل النتائج في الأنابيب المموجة. نظام التغذية الأتوماتيكية تدفع من الأنابيب المستقيمة بأمان وبشكل تلقائي إلى نهاية المحطة العملية لضمان هذه النتائج المناسبة وعالية الغلة.



Teknik Özellikler ve Standart Donanım

- Otomatik besleme sistemi malzemenin operatör müdahalesi olmaksızın besleme istasyonuna girişini sağlar (Ayrı bir motor vasıtası ile)
- 2 takım zımpara kayışı standarda dahildir. (Ayrı motorlu)
- Manuel boru sıkıştırma ayarı
- Motor için sabitleme aparatı
- Kayışları değiştirme ve temizleme için açılır kapak
- Manuel besleme tutucu
- 180° (derece) bükülmüş boruları parlatabilme
- BT 114 S modelinde malzemenin otomatik besleme sistemi içerisinde döndürülmesine gerek yoktur.



Technical Specifications And Standard Accessories

- Automatic feeder system provides the material to be fed into auto feeder system without operator interfere. (With separate motor)
- 2 set of abrasive belts included as standard equipment. (With separate motor)
- Manual pipe clamping adjustment
- Fixing attachment for the motor
- Opening cover for changing the belts and cleaning
- Holder for manual feeding
- Can polish bended pipes and tubes at of 180° (angle)
- No need to turn the material on auto feeder system model BT 114S



المعلومات التقنية و الأكسسوارات

- نظام التغذية أوتوماتيكية بدون تدخل أي يد عامل (بواسطة محرك منفصل)
- تحتوي على مجموعتين من أحزمة الجرخ كمعدات قياسية (مع محرك منفصل)
- تثبيت الأنبوب يدويا
- جهاز تثبيت المحرك
- غطاء منفوح لتنظيف و تغيير الأحزمة
- مكان محافظ للتغذية اليدوية
- ممكن تلميع أنابيب منحنية و أنابيب إلى 180 درجة (زاوية)
- لا حاجة لتحويل المواد إلى نظام التغذية الأتوماتيكية في هذا الموديل.



Çift Hiz
Double Speed

Yatay Çalışma İmkânı
Horizontal Working Opportunity

🇹🇷 Teknik Özellikler ve Standart Donanım

- Çelik gövde
- 2 alt vals topu dişli sistemle tahrik edilmiştir
- Redüktörden direkt dişli sistemi ile tahrik edilmiştir
- Üst mil boşta hareket etmektedir
- Vals topları sertleştirilmiştir
- Vals milleri özel çelikten,
- sertleştirilmiş ve taşlanmıştır
- Çift hızlı motor
- Standart vals topları
- Ayarlanabilir yan dayamalar
- Yatay ve dikey çalışma imkanı
- AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)
- Kullanma kılavuzu

🇬🇧 Technical Specifications And Standard Accessories

- Steel frame
- Two bottom rolls powered
- Direct drive power system with gears
- Top roll is idle (free turning)
- Rolls are hardened
- Rolls shafts are special steel material hardened and ground
- Double speed motor
- Standard rolls
- Adjustable guide rolls
- Horizontal and vertical working position
- Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- User's manual

🇸🇦 المعلومات التقنية و الأكسسوارات

- إطار من الصلب
- ثحر ك الرأسين الأسفلين بنظام التروس
- محرك نظام الطاقة مباشر مع التروس
- أعلى الرأس يدور بالحرية و يعمل في الفراغ
- الرؤوس شددت جيدا
- الرؤوس تصلبت من الصلب الخاص
- سرعة المحرك المزدوج
- الرؤوس المعياري
- دليل استعمال الرؤوس قابل للتغيير
- وضع العمل أفقي و عمودي
- صنعت وفقا لـ EC Safety Directives و لديها شهادة علامة السلامة الأوروبية CE
- لديها دليل المستخدم

Özel Donanım

- Boru bükme vals topları
- Özel profil bükme vals topları
- Köşebent bükme vals topları
- Dijital gösterge
- Özel köşebent yan dayamaları

Optional Equipments

- Pipe / tube bending rolls
- Profile bending rolls
- Angle bending rolls
- Digital Read - Out
- Special lateral angle guides

معدات اختيارية

- رؤوس الثني
- رؤوس الثني البروفيل
- زاوية رؤوس الثني
- قراءات رقمية
- إشارة خاصة للزاوية الجانبية



TEKNİK BİLGİ

Vals Milleri Çapları (mm)	30
Alt Vals Topu Çapları (mm)	118
Üst Vals Topu Çapları (mm)	148
Çalışma Hızı (m./dk)	3-6
Motor Gücü (kW)	0,7 - 0,85
Makina Ağırlığı (kg)	215
Makina Uzunluğu (mm)	650
Makina Genişliği (mm)	500
Makina Yüksekliği (mm)	1400



TECHNICAL DATA

Shaft Diameters (mm)	30
Lower Rolls Diameters (mm)	118
Top Roll Diameters (mm)	148
Working Speed (m/min)	3-6
Engine Power (kW)	0,7 - 0,85
Machine Weight (kg)	215
Machine Length (mm)	650
Machine Width (mm)	500
Machine Height (mm)	1400



المعلومات التقنية

قطر الأسطوانة (مم)	30
قطر الرأس العلوي (مم)	118
قطر الرأس السفلي (مم)	148
سرعة العمل (متر/دقيقة)	3-6
قوة المحرك (كيلوواط)	0,7 - 0,85
وزن الآلة (كغ)	215
طول الآلة (مم)	650
عرض الآلة (مم)	500
ارتفاع الآلة (مم)	1400



🇹🇷 **Teknik Özellikler ve Standart Donanım**

- Çelik gövde
- Alt vals topu dişli sistemle tahrik edilmiştir
- Dişliler ile doğrudan güç sistemi
- Üst vals topu serbest dönüş
- Vals topları sertleştirilmiştir
- Rolls milleri özel çelik malzeme ile sertleştirilmiş ve taşlanmıştır
- Tek hız motoru
- Standart vals topları
- Yan dayamalar
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- Vals milleri rulmanlarla yataklanmıştır
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- AB güvenlik direktiflerine göre inşaa ve CE işaretine sahiptir
- Kullanma ve bakım kitapçığı

🇬🇧 **Technical Specifications And Standard Accessories**

- Steel frame
- Two bottom rolls powered
- Direct drive power system with gears
- Top roll is idle (free turning)
- Rolls are hardened
- Rolls shafts are special steel material hardened and ground
- Single speed motor
- Standard rolls
- Adjustable guide rolls
- Separate movable control panel from the body moving
- Those roller bearings are roller shafts
- Horizontal and vertical working position
- Built according to EC safety directives and has CE mark
- User's manual

🇸🇦 **المعلومات التقنية و الأكسسوارات**

- إطار من الصلب
- تحرك الرأسين الأسفلين بنظام التروس
- محرك نظام الطاقة مباشر مع التروس
- أعلى الرأس يدور بالحرية و يعمل في الفراغ
- الرؤوس شددت جيدا
- الرؤوس تصلبت من الصلب الخاص
- سرعة المحرك المزودج
- الرؤوس المعياري
- دليل استعمال الرؤوس قابل للتغيير
- وضع العمل أفقي و عمودي
- صنعت وفقا لـ EC Safety Directives و لديها شهادة علامة السلامة الأوروبية CE
- لديها دليل المستخدم

معدات اختيارية

- رؤوس الثني
- رؤوس الثني البروفيل
- زوايا رؤوس الثني
- قراءات رقمية
- إشارة خاصة للزاوية الجانبية

TEKNİK BİLGİ

Vals Milleri Çapları (mm)	50
Alt Vals Topu Çapları (mm)	155
Üst Vals Topu Çapları (mm)	148
Çalışma Hızı (d./dk)	4,5
Motor Gücü (kW)	1,5
Makina Ağırlığı (kg)	390
Makina Uzunluğu (mm)	750

TECHNICAL DATA

Shaft Diameters (mm)	50
Lower Rolls Diameters (mm)	155
Top Roll Diameters (mm)	148
Working Speed (m/min)	4,5
Engine Power (kW)	1,5
Machine Weight (kg)	390
Machine Width (mm)	750

المعلومات التقنية

قطر الأسطوانة (مم)	50
قطر الرأس العلوي (مم)	155
قطر الرأس السفلي (مم)	148
سرعة العمل (متر/دقيقة)	4,5
قوة المحرك (كيلوواط)	1,5
وزن الآلة (كغ)	390
طول الآلة (مم)	750



🇹🇷 Teknik Özellikler ve Standart Donanım

- Çelik konstrüksiyon gövde
- Her 3 top motor tahriklidir
- Sertleştirilmiş özel çelik miller
- Hidrolik üst top hareketli
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- Standart vals takımı
- Yan dayamalar
- Frenli motor ile hassas büküm
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- Kullanım ve bakım kitapçığı

🇬🇧 Technical Specifications And Standard Accessories

- Steel welded construction frame
- 3 rolls are motor driven
- Hardened shafts from special stell material
- Top roll hydraulic moveable up-down
- Horizontal and vertical working position
- Standard rolls
- Guide rolls
- Brake motor equipped
- Mobile control panel
- User's manual

المعلومات التقنية و الأكسسوارات

- مبنى إطار من الصلب الملحومة
- كل 3 رؤوس تتحرك
- مهاوي مصلبة من مادة الصلب الخاص
- الرأس العلوي متحرك هيدرولياً من أعلى إلى أسفل
- وضع العمل أفقي و عمودي
- الرؤوس المعياري
- مرشد إستعمال الرؤوس
- فرامل المحرك مجهزة
- لوحة التحكم المتنقلة
- دليل المستخدم

Özel Donanım

- Boru bükme valsleri
- Özel profil bükme valsleri
- Köşebent bükme valsleri
- Dijital gösterge
- Özel köşebent yan dayamaları

Optional Equipments

- Pipe / tube bending rolls
- Profile bending rolls
- Angle bending rolls
- Digital read-out
- Special optional lateral angle guides

معدات اختيارية

- رؤوس الثني
- رؤوس الثني للبروفيل
- زاوية رؤوس الثني
- قراءات رقمية
- إشارات خاصة للزاويات الجانبية



TEKNİK BİLGİ

Vals Millerin Çapı (mm)	50
Alt Valslerin Çapı (mm)	162
Üst Valslerin Çapı (mm)	152
Hidrolik Güç (ton)	8
Çalışma Hızı (d./dk)	4,5
Motor Gücü (kW)	0,75
Makina Ağırlığı (kg)	500
Makina Uzunluğu (mm)	810
Makina Genişliği (mm)	950
Makina Yüksekliği (mm)	1500



TECHNICAL DATA

Shaft Diameters (mm)	50
Lower Rolls Diameters (mm)	162
Top Rolls Diameter (mm)	152
Hydraulic Power (ton)	8
Working Speed (m./min)	4,5
Motor Power (kW)	0,75
Machine Weight (kg)	500
Machine Length (mm)	810
Machine Width (mm)	950
Machine Height (mm)	1500



المعلومات التقنية

قطر الأسطوانة (مم)	50
قطر الرأس العلوي (مم)	162
قطر الرأس السفلي (مم)	152
الطاقة الهيدروليكية (تون)	8
سرعة العمل (متر/دقيقة)	4,5
قوة المحرك (كيلوواط)	0,75
وزن الآلة (كغ)	500
طول الآلة (مم)	810
عرض الآلة (مم)	950
ارتفاع الآلة (مم)	1500



🇹🇷 **Teknik Özellikler ve Standart Donanım**

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Üç vals motor tahrikli
- Özel yüksek mukavemetli malzemeden sertleştirilmiş ve taşlanmış miller
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- Sertleştirilmiş standart vals topları
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- 3 yöne hareketli mekanik manuel yan dayamalar
- Frenli motor ile hassas büküm
- Dijital göstergeler (2 adet)

🇬🇧 **Technical Specifications And Standard Accessories**

- Steel construction frame
- 3 Rolls are powered
- Hardened and ground shafts made of high tensile special steel
- Horizontal and vertical working position
- Hardened standard rolls
- Mobile control panel
- 3 Axis mechanical by hand lateral angle guide rolls
- Brake motor equipped for the precision bending
- Digital Read-Outs (2pcs)

🇸🇦 **المعلومات التقنية و الأكسسوارات**

- مبنى إطار من الصلب الملحومة
- كل 3 رؤوس تتحرك
- مهاوي مصلبة من مادة الصلب الخاص و ذو شد عالي
- وضع العمل أفقي و عمودي
- الرؤوس المعياري مصلب
- لوحة التحكم الممتنقة
- 3محورات ميكانيكية باليد لترشيد رؤوس الزاوية الجانبية
- محرك الفرائم مجهزة لدقة الانحناء
- قراءات رقمية

TEKNİK BİLGİ

Üst Mil Çapı (mm)	80
Alt Mil Çapı (mm)	70
Vals Topu Çapı (mm)	245
Çalışma Hızı (d./dk)	6
Motor Gücü (kW)	4
Makina Ağırlığı (kg)	1700
Makina Uzunluğu (mm)	1450
Makina Geniřliđi (mm)	1000
Makina Yüksekliđi (mm)	1400

TECHNICAL DATA

Top Roll Diameter (mm)	80
Lower Roll Diameters (mm)	70
Shaft Diameters (mm)	245
Working Speed (m./min)	6
Motor Power (kW)	4
Machine Weight (kg)	1700
Machine Length (mm)	1450
Machine Width (mm)	1000
Machine Height (mm)	1400

المعلومات التقنية

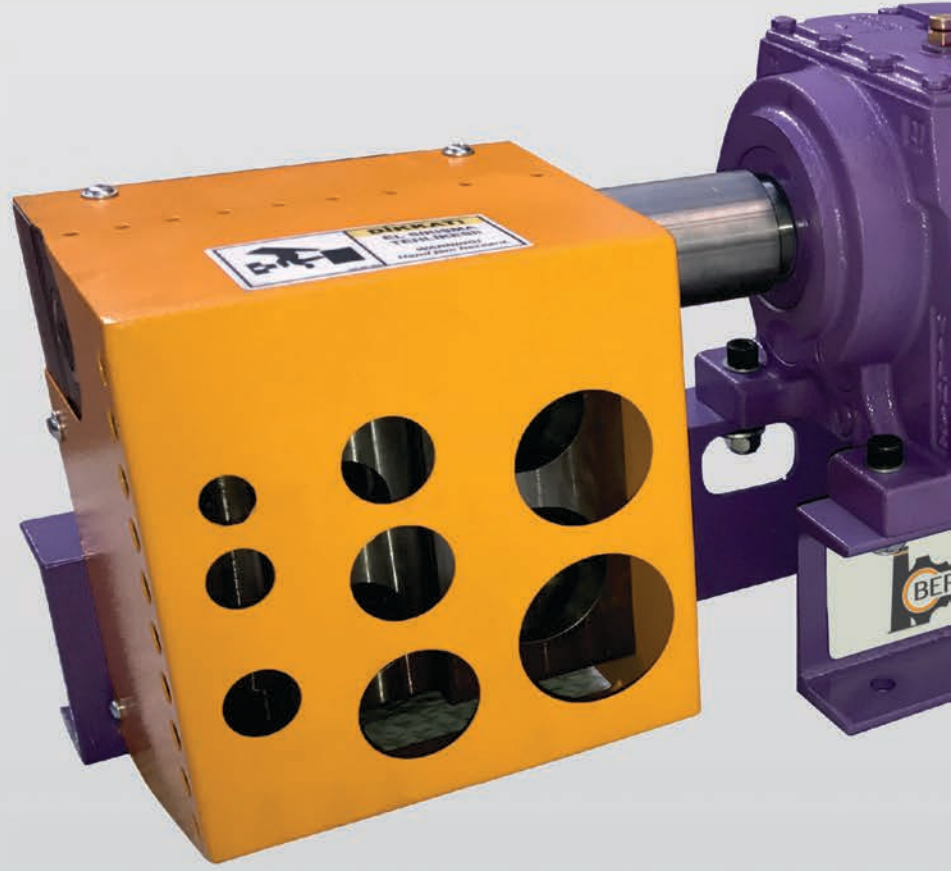
قطر الرأس السفلى (مم)	80
قطر الرأس العلوي (مم)	70
قطر الأسطوانة (مم)	245
سرعة العمل (متر/دقيقة)	6
قوة المحرك (كيلوواط)	4
وزن الآلة (كغ)	1700
طول الآلة (مم)	1450
عرض الآلة (مم)	1000
ارتفاع الآلة (مم)	1400

Elektrikli Kurtađzı makinasının avantajları

Yüksek verimlilik
Düşük maliyet
Hızlı ve kolay operasyon
Birkaç apı doğrudan açabilme
Çift köşe eklemler için ideal.

The advantages of the Electrical Notching Machines

High productivity
Low investments
Fast & easy operation
Several diameters directly available
Ideal for double corner joints



TEKNİK BİLGİ / TECHNICAL DATA

Motor Gücü/Engine Power	1,5 Kw
Makina Ağırlığı/Machine Weight (kg)	70
Boru apları/Pipe Diameters	12mm-16mm 20mm-25mm 32mm-42mm 48mm-60mm

Makina Ölçüleri (GxYxU) Machine Dimensions (WxHxL)	30cmx40cmx80cm
---	----------------

Diğer kurtağı açma makinelerine göre en büyük avantajı, tamburları ve zımparaları değiştirmek zorunda kalmadan çeşitli çapların borularını tek bir üniteyi kullanarak açabilmesidir.

Sıklıkla borulara ağız açmanız mı gerekiyor?
Eğer öyleyse 1,5kw elektrik motoruyla donatılmış PN-1260 ideal bir çözümdür.

Redüktörlü motor ile tahrik olan ve özel eksantrik millin hareket verdiği bir üniteden oluşmaktadır. Motor, ayrıca sıfır voltaj korumalı ve motor korumalı açma kapama anahtarıyla donatılmıştır.

Özetle; fazla üretim, düşük yatırım, basit ve hızlı çalışma ile beraber çok sayıda çap yapabilme özelliğine sahiptir.

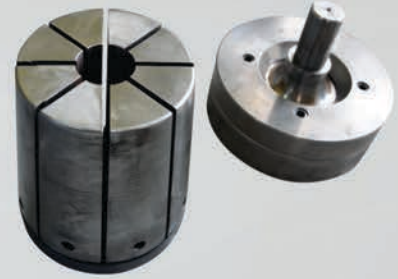


The biggest advantage compared to other notching machine are you dont have to change the drums and grindings and you can notch the pipes with different diameters on one panel

You are very often todo notching pipes, than, the best solution is the 1,5 kW motorized model Pn1260.

Consists of a unit which is driven by a reducer motor and which is driven by a special excentric shaft. The Motor is without voltage protected, the motor is controlled by an on/off key.

Result; more production, low investment, simple and fast working for pipes with different diameters all in one.



TEKNİK BİLGİ

Motor Gücü (kW)	7.5
Kumanda Gerilimi (vdc)	24
Hidrolik Yağ Kapasitesi (lt)	200
Boru Açma Kapasitesi Ø35 ve Ø60 Et Kalınlığı Max.	2 mm
Boru Boğma Kapasitesi Ø15 ve Ø60 Et Kalınlığı Max.	2 mm
Makina Ağırlığı (kg)	950
Makina Uzunluğu (mm)	1000
Makina Geniřliđi (mm)	540
Makina Yüksekliđi (mm)	1100



TECHNICAL DATA

Engine Power (kW)	7.5
Control Voltage (vdc)	24
Hydraulic Oil Capacity (lt)	200
Tube Capacity Ø35 and Max. Thickness Ø60	2 mm
Tube end forming Capacity Ø15 and Max. Thickness Ø60	2 mm
Machine Weight (kg)	950
Machine Length (mm)	1000
Machine Width (mm)	540
Machine Height (mm)	1100



المعلومات التقنية

قوة المحرك (كيلوواط)	7.5
تحكم الجهد	24
سعة الزيت الهيدروليكية (البيتر)	200
سعة الأنبوب Ø35 و أقصى سماكة Ø60	2 mm
سعة تشكيل نهاية الأنبوب Ø15 و أقصى سماكة Ø60	2 mm
وزن الآلة (كغ)	950
طول الآلة (مم)	1000
عرض الآلة (مم)	540
ارتفاع الآلة (مم)	1100



🇹🇷 Teknik Özellikler ve Standart Donanım

- CE Normu
- St44 Al çelik konstrüksiyon & kaynak sonrası stres giderilme
- Kolay bıçak boşluk ayarı
- Tabladan manual bıçak boşluk ayarı
- Manuel arka dayama
- 750 mm ballscrew NC kontrollü
- Bilyalı ön sac sürme tablaları
- Parmak koruma
- Acil stop butonlu portatif ayak pedali
- 2 kenarı kullanılabilen üst bıçaklar, 4 kenarı kullanılabilen alt bıçaklar
- T kanallı stoperli cetveli gönye
- Kesim hattı ışıklandırması
- Ön sac tutma destek kolları
- Koruyucu kafesler

🇬🇧 Technical Specifications And Standard Accessories

- CE Norm
- Heavy duty St44 Al steel construction & stress relieved frame
- Easy blade gap adjustment
- Manual back gauge
- NC Control Motorised back gauge 750 mm with ball screw
- Blade gap adjustment from front table
- Table with ball transfer
- Finger protect
- Portable foot control with emergency stop button
- High carbon / high chrome; top cutting blades with 2 side, bottom cutting blades with 4 side
- Stopper ruler miter with "T" channel
- Cutting line illumination
- Front sheet holding arms
- Protection cages

🇸🇦 المعلومات التقنية و الأكسسوارات

- القواعد والمعايير CE
- تخفيف الاجهاد بعد اللحام والبناء الصلب
- سهولة الضبط مساحة الشفرة
- ضبط مساحة الشفرة الخلفية يدويا
- مسند الذراع الخلفي يدوي
- تحكم بمحرك ان سي المقياس الخلفي مع 750 مم الكرة اللولبية
- ضبط مساحة الشفرة من الأمام
- طاولة مع محرك الكرة
- حماية الأصابع
- تحكم بالقدم المتقل و مع زر التوقف في حالات الطوارئ
- يمكن استخدام السكاكين العلوية من الناحيتين و الأسفلية من أربعة نواحي
- حاكم سدادة قلموسة قنات تي
- إضاءة خط القطع
- جهاز أمامي لقبض الصفائح
- قفص الحماية



TEKNİK BİLGİ

Kesme Kapasitesi (mm)	4
Kesme Boyu (mm)	2050
Kesme Açısı (deg)	1° 30'
Vuruş (dk)	41
Tabla Geniřliđi (mm)	460
Tabla Yüksekliđi (mm)	790
Motor Gücü (kW)	7,5
Arka Dayama (mm)	750
Makina Ađırlıđı (kg)	2800
Makina Uzunluđu (mm)	2675
Makina Geniřliđi (mm)	2260
Makina Yüksekliđi (mm)	1330

TECHNICAL DATA

Cutting Capacity (mm)	4
Cutting Length (mm)	2050
Cutting Angle (deg)	1° 30'
Stroke (min)	41
Table Width (mm)	460
Table Height (mm)	790
Engine Power (kW)	7,5
Backgauge (mm)	750
Machine Weight (kg)	2800
Machine Length (mm)	2675
Machine Width (mm)	2260
Machine Height (mm)	1330

المعلومات التقنية

سعة التقطيع (مم)	4
طول التقطيع (مم)	2050
زاوية التقطيع (درجة)	1° 30'
ضربة (دقيقة)	41
عرض الطاولة (مم)	460
ارتفاع الطاولة (مم)	790
قوة المحرك (كيلوواط)	7,5
مقياس الخلفي (مم)	750
وزن الآلة (كغ)	2800
طول الآلة (مم)	2675
عرض الآلة (مم)	2260
ارتفاع الآلة (مم)	1330



MAFSALLI MALAFA
Ball Mandrel



ÇENE
Clamping



DAYAMA KIZAK
Slider



KAŞIK
Wiper Die



MAFSALLI MALAFA ÇEŞİTLERİ
Ball Mandrel Types



ZIMPARA
Grinding Belt

Hastane Ekipmanları, Mobilya Sektörü, Tarım Makinaları Sektörü, Park ve Bahçe Ekipmanları,
Eğitim Araç - Gereç Sektörü, Yat Sektörü, İnşaat Sektörü, Otomotiv Sektörü,
Gıda Ekipmanları Sektörü, Isıtma ve Soğutma Sektörü vb...

Producing farm machines and equipments, Medical & Hospital Equipments, Furniture Industry,
Park and Garden Equipments, Training Tools, Yatch Industry, Automotive, Food Equipments,
Heating and Cooling Industry, Construction Industry, etc.

ننتج لمجالات الصناعين لآلات و معدات الزراعية ، معدات صحية ومعدات المستشفيات ،
قطاع الأثاث ، معدات الحديقة ، قطاع الأدوات التعليمية ، قطاع صناعة الياخوت و البخارات
، قطاع السيارات و قطاع المعدات الغذائية ، قطاع التدفئة و التبريد، قطاع الإنشاءات ، وما
إلى ذلك ...



Bermet Makina San. Tic. Ltd. Őti.

Akalar Mah. Őehir Cad. No:22/A 16225 Nilüfer / BURSA / TURKEY

Tel: 0.533 371 32 68

ay@bermetmakina.com www.bermetmakina.com | www.bermettarim.com

